

CERTIDÃO DE EXTENSÃO N.º102/2017

Certificamos que a ação de extensão intitulada “Ciclo de Debates CEDSA 2017- Temática: Gestão de Centros Urbanos e Desenvolvimento Sustentável na Amazônia”, sob coordenação da docente Mariluce Paes de Souza, do Departamento de Administração, da Fundação Universidade Federal de Rondônia, *Campus* José Ribeiro Filho-Porto Velho, está registrada, sob n.º102/2017, como ação de extensão universitária, conforme os dados abaixo:

Documento de origem: 23118.001274/2017-51.

Modalidade da ação: Evento.

Área temática principal: Meio Ambiente.

Área temática secundária: Não há.

Linha de extensão: Desenvolvimento Urbano.

Objetivo Geral: Promover um ciclo de debates denominado CEDSA 2017 para apresentar Teorias e Pesquisas sobre a temática de Gestão de Centros Urbanos e Desenvolvimento Sustentável na Amazônia e possibilitar aos pesquisadores, professores, mestrandos, graduandos e a comunidade acadêmica a debater sobre a temática, visando dar amplitude à temática da XII Jornada Científica CEDSA.

Público preferencial: Pesquisadores das diversas áreas do conhecimento, coordenadores de programas de pós-graduação institucional, coordenadores de centro de pesquisa e extensão, professores de instituições de ensino superior, acadêmicos das diversas áreas do conhecimento dos cursos de graduação e pós-graduação, profissionais de organizações públicas ou privadas, gestores de instituições não-governamentais e comunidade em geral.

Período de realização: 22 de março a 31 de outubro de 2017.

Local de realização: *Campus* José Ribeiro Filho-Porto Velho.

Carga Horária Total: 40 horas.

Observações: Não há.

Registre-se.

Porto Velho, 27 de julho de 2017.